-- JP.06-027550, B---- Examined patent application publication

- "TRANSLATION by JPO and NCIPI"
- * NOTICES *

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2. **** shows the word which can not be translated.
- 3. In the drawings, any words are not translated.
- 4. The translation in Brief Description of the Drawings is partially corrected by J. ANDO.

[Claim(s)]

[Claim 1] The fluid stopper characterized by to consist of the flexible object which performs pinch and swell actuation with the pressure of a fluid, and the shell which has the part which broke so that an end might be connected with this flexible object and it might be easy to be crooked in halfway, and attached the peculiarity, to make the part which attached the chip box peculiarity of said shell by pinch and swell actuation of said flexible object by the pressure of said fluid crooked, and to control circulation of a fluid.

[Detailed Description of the Invention]

[Industrial Application]

In the fluid channel which circulates air, water, an oil, and a fluid like a drug solution, this invention relates to the simple fluid stopper which stops circulation of a fluid temporarily or restricts a flow rate, when the pressure of a fluid becomes more than place constant pressure or the following.

[Description of the Prior Art]

In the former, the case where this valve is controlled by the signal from a pressure detection means to furnish a valve into a fluid channel, for example, to detect the pressure of a fluid is common as a means to stop circulation of a fluid or to restrict a flow rate usual.

[Problem(s) to be Solved by the Invention]

In such a case, while a quite large-scale facility of a pressure detection means to detect the pressure of a fluid, the valve installed into a fluid channel, the control unit which controls this valve further is needed and cost becomes high, there is a problem of this attachment location being restrained. The purpose of this invention is to offer the fluid stopper which was made to perform a halt of circulation of a fluid, and a limit of a flow rate by the very simple configuration automatically.

[The means for solving a technical problem]

In the fluid stopper applied to this invention in order to attain the above mentioned purpose An end is connected with the flexible object which performs pinch and swell actuation with the pressure of a fluid, and this flexible object. It is characterized by consisting of the shell which has the part which broke so that it might be easy to be crooked in halfway, and attached the peculiarity, making the part which attached the chip box peculiarity of said shell by pinch and swell actuation of said flexible object by the pressure of said fluid crooked, and controlling circulation of a fluid.

[Function]

With the pressure of a fluid, a flexible object expands or contracts, the part fallen into the chip box habit of a shell by the actuation is crooked, and the fluid stopper which has the above-mentioned configuration performs a halt of circulation of a fluid by the degree of the crookedness, or a limit of a flow rate. [Example]

This invention is explained to a detail based on the example of illustration.

Fig. 1 and Fig. 2 show the example of the fluid stopper concerning this invention, and, as for the condition that, as for Fig. 1, the fluid is circulating, and Fig. 2, circulation of a fluid shows the condition that a halt or a flow rate is restricted. The bellows of the shape of a cartridge which sets on a drawing, and expands or contracts 1 with the pressure of an internal fluid, and 2 are tubes which have the flexibility connected with bellows 1. In order to make it easy to be beforehand crooked in this tube 2, two parts 3 and 3 in which it broke into as shown in Fig. 3, and the peculiarity was prepared, i.e., flections, are established.

As it is indicated in Fig. 1 as bellows 1 and a tube 2, you may fabricate to one, or what was fabricated on another object as shown in Fig. 4 may be combined. Although these quality of the materials change with applications, generally things which combined these, such as synthetic resin, rubber, and [with good resiliency, endurance, and temperature stability] a metal, are used.

In Fig. 1 and Fig. 2, in the usual condition which shows bellows 1 and a tube 2 in Fig. 1 when it fixes to frame 4 grade, respectively, bellows 1 will be

contracted, and since the flection 3 is not crooked to the degree which bars circulation of an internal fluid, the fluid is circulating the inside of bellows 1 and a tube 2. However, if the pressure of an internal fluid becomes more than place constant pressure, since bellows 1 expands as shown in Fig. 2, the flection 3 of a tube 2 will be crooked in the degree of pole, circulation of an internal fluid will stop completely by the degree of the crookedness, or a flow rate will be restricted.

Since clearance 2a is made to both sides even when the case where Fig. 5 had illustrated the cross section in the condition of having made the flection 3 crooked, (a) folded only the center section, and a peculiarity is attached is shown and you make it crooked extremely, circulation of a fluid cannot be stopped completely. However, as shown in (b), when it breaks into the whole and a peculiarity is attached, it can stop completely. Thus, what is necessary is just to choose these also as the condition of making it a half-aperture and restricting a flow rate also to the condition of having closed completely, depending on how attaching the degree of crookedness of a flection 3, and a chip box peculiarity, suitably according to an application. Moreover, if bellows 1 is arranged to the upstream and a tube 2 may be arranged to the downstream in a fluid channel, also when [that] arranging conversely, it is. In addition, bellows 1 will be made into the source of constant pressure when a fluid is flowed from a tube 2 side.

If the case where bellows 1 and a tube 2 are held in the interior of a case 5 is shown and the internal pressure of bellows 1 becomes high rather than the place constant pressure in the case 5 around bellows 1, a flection 3 will close Fig. 6 and it will no longer be supplied to a tube 2 side.

Moreover, Fig. 7 shows the example which held the tube 2 in the interior of the bellows 1 which fixed the end. In this case, if the internal pressure of bellows 1 becomes low to the internal pressure of a case 5, as a result of bellows's 1 contracting, a flection 3 closes and a fluid is no longer supplied to a tube 2 side.

Although the above-mentioned example showed the case where a flection 3 was formed in two places to the tube 2, only one place may be prepared, as it is not necessarily limited to two places, for example, is shown in Fig. 8. In Fig. 8, as for (a), the condition that the tube 2 is not crooked, and the condition that bellows 1 expanded, the flection 3 was crooked and (b) has barred circulation of a fluid are shown.

Moreover, Fig. 9 connects the tube 2 which has a flection 3 between two bellows 1a and 1b, and shows the example which makes a flection 3 crooked by expansion or contraction actuation of Bellows 1a and 1b.

Since only a flection 3 can be made thin or it can be made thin meat, as it is shown in Fig. 10, in order to make crookedness of a flection 3 easy, and a degree of freedom is given towards crookedness, it is also possible to change the include angle of the crookedness direction of two or more flections 3, as shown in Fig. 11. Furthermore, as shown in Fig. 12, it is also effective in the outside or the inside of a tube 2 to insert in the crookedness auxiliary member 6 for promoting crookedness as shown in Fig. 13. This crookedness auxiliary member 6 connects short pipe section 6a by pellicle-like connection section 6b, and the center section of connection section 6b is made to be crooked, and it may prepare fold 6c in the center section of connection section 6b if needed.

Fig. 14 shows the example bellows 1 expands and it was made for a flection 3 not to close, unless it forms a spring 7 in the direction which bars expansion of bellows 1 and the pressure in bellows 1 becomes quite high. A spring can also be used in the direction which promotes expansion of bellows 1 conversely depending on the case.

In the example shown in Fig. 15, a tube 2 is attached in one side face of the bellows 1 expanded and contracted in the shape of a sector, and the example which makes the flection 3 crooked according to the opening of bellows 1 is shown. Of course, the end of a tube 2 is opened for free passage inside bellows 1. Also in this case, as an arrow head S shows, a spring etc. can be prepared in the direction which bars expansion of bellows 1.

Fig. 16 attaches a tube 2 in the interior of the bellows 1 of the shape of same sector, and when bellows 1 contracts, it shows the example it was made to make the flection 3 of a tube 2 crooked.

Fig. 17 holds the flection 3 of a tube 2 in the interior of the cartridge-like bellows 1, and fixes the free edge of bellows 1 to a tube 2, some tubes 2 are open for free passage inside bellows 1, and it shows the example which prepared Spring-8 in the direction which bellows 1 contracts. In this case, by pushing bellows 1 on Spring-8, always contracting, and closing the flection 3 of a tube 2, although a halt or a flow rate is restricted, when the internal pressure of bellows 1 overcomes the elasticity of Spring-8 and bellows 1 expands, a flection 3 opens circulation of a fluid, and circulation of a fluid is

performed.

Furthermore, since crookedness of a flection 3 is made easy, the knot section 9 of the structure which is easy to be crooked in some places of a tube 2 as shown in Fig. 18 is formed, and it can make it possible to move a tube 2 free. In addition, in an example, although the flexible object explained bellows as an example, it may be a diaphragm etc.

[Effect of the Invention]

When the pressure of a fluid becomes more than place constant pressure or the following in a fluid channel, a flexible object can expand or contract, and the fluid stopper applied to this invention as explained above can be crooked in the flection of a shell by the expansion or contraction actuation, can restrict a halt or a flow rate for circulation of a fluid automatically, and has the advantage that circulation of a fluid is efficiently controllable by the very simple means.

[Brief Description of the Drawings]

A drawing shows the example of the fluid stopper concerning this invention. Fig. 1 is a sectional view of a usual condition of the example, Fig. 2 is a sectional view of a working condition and Fig. 3 is an expanded sectional view of a flection. Fig. 4 is a sectional view of the other example and Fig. 5 is a sectional view of a flection. Each of Figs. 6-9 is a sectional view of the other example and each of Figs. 10-12 is a perspective view of a flection. Fig. 13 is a perspective view of a crookedness auxiliary member. Each of Figs. 14-18 is a sectional view of the other example.

Sign 1 -- a bellows

Sign 2 -- a tube

Sign 3 -a flection

Sign 4 -- a frame

Sign 5 - a case

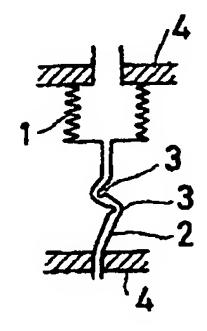
Sign 6 -- a crookedness auxiliary member

Signs 7, 8 -a spring and

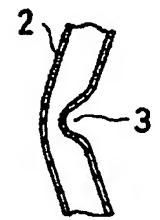
Sign 9 – a knot section

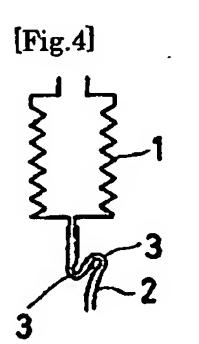
DRAWINGS

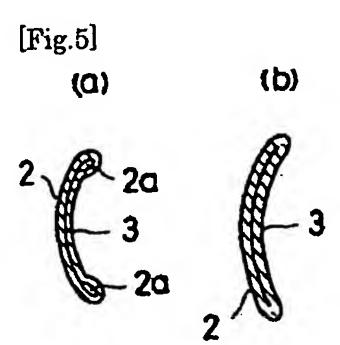
[Fig.1]

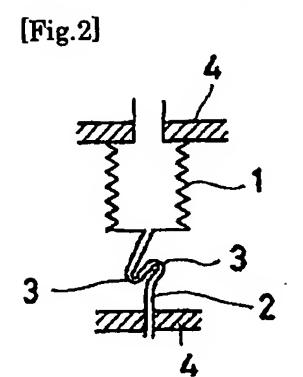


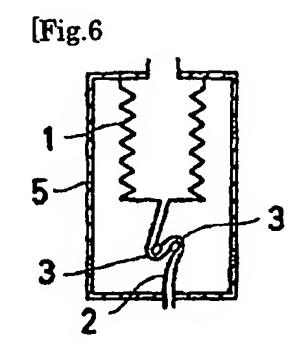
[Fig.3]

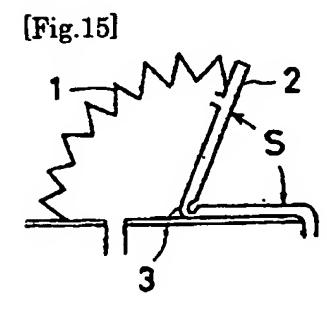


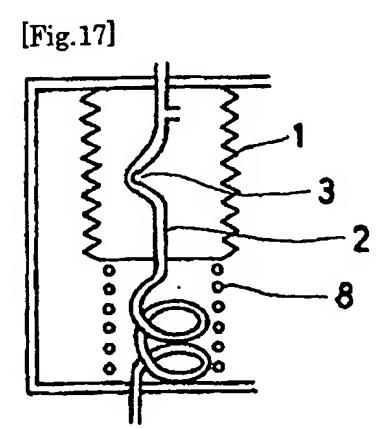




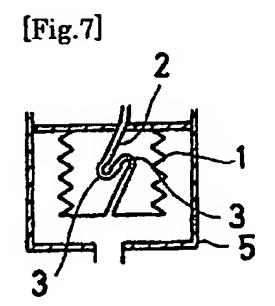


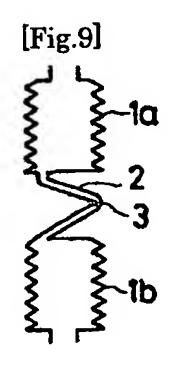


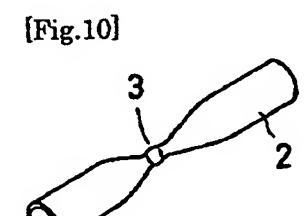




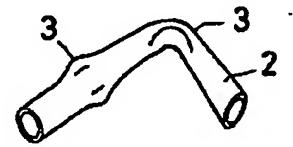
MANAGAMAN PANAMAN SAMATA SAMATA BANGAN B



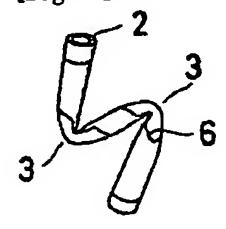




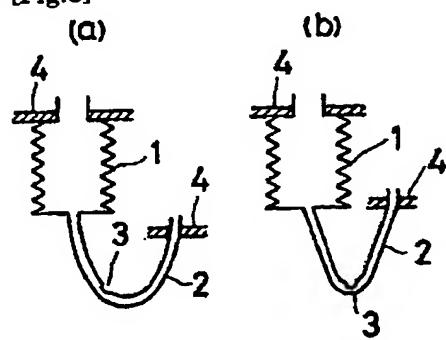
[Fig.11]

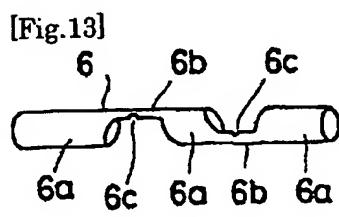


[Fig.12]

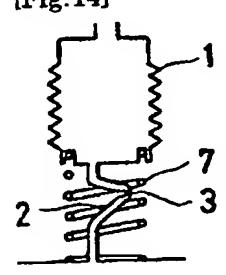


[Fig.8]

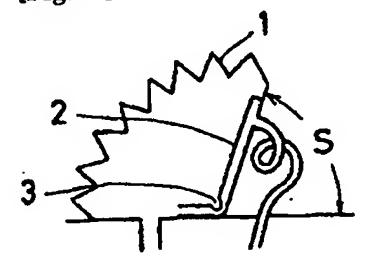




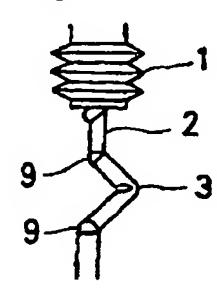
[Fig.14]



[Fig.16]



[Fig.18]



(19)日本正統元庁 (JP)

02公開特許公報(A)

(11)等許出限企業合等 特第平6-27550

(43)公開日 平成8年(1994) 2月4日

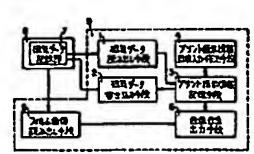
GDlacQ.* G03B H04N	17/13 17/24 27/46	101029 2	作内立理書号 E07-2K 7318-2K 9017-2K 423-5C 7918-5C	P1	使完全不包括 它在过度 未过度 数据现金数 4 (金 18 页)
(20)忠東京		平旗4年(1992)7.	ЛБЫ	(72) 291 2	東京などのでは、 大学 点記 東京などでは、サファロのを2号 オリ ンパスナゲ工業株式会社内
				のお発明者	在事 和京 東京都的年間から2丁目の会2号 オリ ンパス大学工業株式会社内
				の政党教者	条回 章 東京協会を区域を参えて日本第2号 オリ ンパス光学工業株式会社会
				TOREA	分配士 伊藤 章

(50 (見引の名称) フィルムへの情報人力発酵をよびビデオ機能装置

का चिक्रो

【目的】フィルムの回復記事事に記録されたプリント時 における信仰を集単な機画で手径に存正可能にするフィ **ルムへの位置入力位置お上びビデオ選手公司を信仰する**

【検点】 砂気データ配品が7を有する無型フィルム&人 の数気データを、プリント水点味の表示な響として飲み 出す収益データ語る出し手改りと、上記別気データ記録 **落すに、入力した表示性能を寄き込む収集データ書き込** み手妻 2 と、上記立気ゲーケ管み出し手祭1からの管系 信頼を一句記憶するプリント指示信を記憶手表すと、こ の記憶不改は記憶しているデータを入力・甚至可能な プリント西京性を入力・存立手段4と、上記フィルム章 上の無常をはなけるとして飲み由すフィルム無金四み出 七千数5と、上紀記録子数3からの表示情報と、上紀フ イルム酵母性み出し手及るからの関係性性とを合成し て、新たな開発管理として因为する開発合式因力手改ら とを見着する。



(3)

特異学6-27550

ータマレ込みを置た。外部データ設定な日からのデータ を入力する入力部を吹け、鉄データを上記内室機関生た は上記月首ダーケロ党を置むいずれかで入力する技術等 日かさまされている.

[0009]

【交明が起決しようとする運動】 しかしながら、上記券 展平3~148934号公保にて促進された技術学院で は、単に担当時に開き以外の管理を開放記録範囲外に先 学校に自由するのみで、以上与した世界の異名等を自由 8号公司にて担席された技能手段では、フィル人の信仰 を変更して、以来更したゲークでプリントが決を行う等 今、役を増し年で再次プリントを行うむに、再次ゲータ の修正を行う必要が生じるという不具合がさる。

[0010] 26に、上記物間地61-193632年 公理にて復立された技術学者では、フィルムへ発光学者 にてデータを入力しているため、ロデータ入力にパリエ ーションがなく。近び心が広がらない。

【0011】本見別はかかる四国点に思ふてなされたも のであり、本交替の第1の日前は、フィルムの四点記録 か とを共産するものである。 部に配品されたプリント時における世間を海平な構成で 早経に参正可能にするフィルムへの体能入力監算を提供 TOPAS.

[0012]また、本見明の第2の月的は、七足路1の 日的に加え、さらに、自命ゲータと意気ゲータの元耳に ついてきらし、より角性なフィネムへの何を入力監察を よびピデオ音楽集賞を担合するにある。

【0013】さらに、本党者の及るの日的は、東京洋ブ イルムの役気に記念に文字とよびキャラクタなを行みの 部と同時に因力可能な、フィルムへの管理人力を含ませ ATSUBA.

(0014)

【四周を解放するための子優】上記310回時を提出す るために本交列による第1のフィルムへの管理人力気は は、日気データビ母郎を有する意思フィルム上の展覧デ 一クを、フィルムよりプリントをかまする際に用いられ るプリント日本行権として四本団十四ステータ戦争のし 手音と、 た空車電フィルム たの間世ゲータ管理部で、 入 手段と、上記さデータをみ合し手をによってはみ合し た上記プリントを早さるを一切を含するプリントを示す 復足性手段と、このプリントを示け程を含手及に配合し ているゲータを入力もらいは日正なさなプリントが早年 個人力・孝正千奇と、上記直はフィルム上に母文された 世界を発生なりたして飲みむすフィル人間を飲み出し手 **春と、上尺プリントを示させ足さず歌からのプリントを** 公司をと、上記フィルムは自立み出しの日からの成合物 時とそのほして、長となる自然性として白かする部分の Adtocotant Social

【0015】一方、上記第2の目的を選集するために本 見切による第2のフィルムへの貨を入力展費は、 砂質デ 一ヶ紀な球を女する保護フィルム上の祖父データを、フ ルムようプリントを作成する匹に用いられる。 哲学伝統として能み出すプリント哲学教育的み出し予念 と、上記位出フィルム上の自気ゲータ記録がにプリント 投承信仰を含む込むプリント指示性を含むみず衰と、 上記プリント母気信仰性み出し手段によって触み出した プリント哲学哲学を一時記録するプリント音学哲學記録 に行えるものではない。また、上記時間74-2442 か 手及と、このプリント投来が特別性手及に配理されてい るゲータを存立するプリント表示哲能存在手段と、上記 プリント西京信仰記憶手段の記憶データを外部に因力す るプリント音示音を出力手をとを共参し、また。ビデオ 毎年以上は、「血液フィルム上の調査管理を確反信号とし て見み回すフィルム時像起み出し手段と、.フィルムより プリントを存在する際に担いられる。プリント表示情報 を受けなるフィルム管理交響を改と、上記フィルム管理 交替手段とフィルム開発性み出し手段とからの開発管理 を合成し、領たな開発管理として四カする開発合成千段

> [0016] 上記書3の目的を連成するために本文明に よる日3のフィルムへの信仰人力益型は、上記第188 いは益之のフィルムへの管理入力質量におけるとピブリ ントを示け着として、トリミングを観、成出地正体観。 自治正学権。プリント改立、概念中の日付、プリント等 の文字・原理・イラスト年の入力信仰と姓入力管理の色 世界のうち、少なくとも何れか一つを含むことを特定と

(0017) 企画信号と共に記込ませ、世紀の信号をプリント時に第一郎 【作用】上記書1の目的を連定するために本見明の集1 のフィルムへの皆様人力芸書は、田気データ部み四レギ ほで、 セスチーナだりぎを有する単語フィルム上の管理 データセ、フィルムよりプリントを示式する型に用いら れるプリントを示す可として見るのし、在女ゲータをき 込みずまで、上記車なフィルム上の発気データ記録器に 入力したプリント音学音楽を表され、また、プリント 西京体製工化学技で、上記日気データ収み出し子表によ って日本のした上ピプリントを示させる一年ピュル、ブ リント哲学会進入力・存在手段で、上記プリント世界母 カレたブリント世界が何を含む込むロステータロを込みの「モアサト政に記録しているデータを入力あるいに挙定す る。さらに、フィルム医療療の出し手をで、上記草をフ イルム上に表えされた前分をを大点するして使み込し、 面着台灣手段で、上記プリント登示性報配金手段からの プリントを示性性と、上ピフィルム自身見み合し手能か ちの調を増増とも合成して、領土な調金管理として合力 78.

【0016】一方、上記320日前を注金するために本 交付の当まのフィルムへの意思人力交換は、プリントロ 最後収入のしまなて、配金データ記録を有する展場 は フィルム上の日ユゲーナを、フィルムよりプリントをが

「西部の北西行祭」

【唐京項1】記集データ配品係を有する報送フィル人上 の祖気ゲータを、フィルムよりプリントを作成する際に 用いられるプリント音楽者者として記み出す日気データ 出みむしずほと、

上記は在フィルム上の名はデータ記録器に、入力したブ リントを示けれる者を込む出生データ者を込み手及と、 上記回気ゲーク能み出し学者によって能み出した上記ブ リントカスを含む一句を含するブリントカスが変に出す

BŁ. このプリントが平台を配住手段に記憶しているゲークを 入力あるいは存正可要なプリント哲学信仰入力・存正手

上記展在フィルム上に第元された開発を電気信号として 能み付すフィルム開発党の出し手位と、

上記プリント指示管電記信手費からのプリント指示管電 と、上記フィルム関係基み出し手費からの開発は無とを 合成して、東たな関係を考として出力する同僚合立予決

【唐章祖2】 在位ゲータ配品思を有する報告フィル人上 の辺貫データを、フィルムよりプリントを存成する事に 見いられるプリント日子皆自として終み出すプリント簿 学体製造み出し手段と、

上記景なフィルム上の企気データ記録器にプリント行动 体相を考せ込むプリント意示質を含むみ手数と、 上記プリント指示情報図み出し手段によって収み出した プリントを示される一切記念するプリント指示性を記憶

このプリントを示信を記憶手段に記憶されているデータ を参正するプリント日本管理学正手表と、 上記プリント世界管理を他学表の記念データを外部に応

种之.

力するプリント商家管理カカ半段と、 を共会したことを特徴とするフィルムへの情報入力減

【倉水項3】上ピプリント指示者をとして、トリミング 信義、集出基正管権、名前正管権、プリント収象、提挙 時の日外、プリント時の文字・四郎・イラスト寺の入力 つを含むことを特徴とする。 数字符 1 あるいは数字符 2 記載のフィルムへの存電入力差量。

【筆水項4】 無塩フィルム上の運動管理を電気以外とし て取る出すフィルム展を取み出し手段と、

フィルムよりプリントを作出する際に思いられる。プリ ント樹末祭司を受け取るフィルム情報受信子数と、 上記フィルム信仰受信手段とフィルム両急収み出し手段 とからの調査性をを合成し、領たな調査性能として向力 する問題会は手段と、

を具合したことを特性とするビデオ概念禁止。

科展平6-27550

(発明の評価な記号) (0001)

(3)

「建筑上の発足分割」本発明は、フィルム上の担気配益 成のゲータの経路および存正が可含なフィルムへの情報 入力協立お上びビデオ提出教育に向する。

[0D02]

【佐島の技術】 起来、カメラと数法フィルムによる数字 体験の記録は、配型への大学的記録しか行えなかった。 そのため、プリント時の名をのためのデータを発を特に **設定することは国際であった。また、日村の登場をプリ** ントする場合は、最影似に日付け着の平し込みのモード を立定して行わなければならず、フィルムを上げプリン トに日外を収から近加して記録したり、日外を平しこん でしまったフィルムから数日付を取り回くことはできな かった。

【0003】また、フィルムからプリントをが成する際 に放フィルム上の被写体像の実際のプリント電池の情報 (トリミング音句) を指示する場合には、概念者等が項 表所に対してネガフィルム等のフィルムや受付け知恵を を共働したことを特殊とするフィルムへの情報入力部(か)紀入した平式を使って所述の管理を指示する必要があり 手程に行えるものではなかった。

【0004】また、近年、総数法によるプリント作政の 際に、発付けの速度(総約) 十光郎の違いによる合ずれ の物をが行われるようになってきている。これにより手 後に写真を楽しめるようになったが、 反体、 過ぎ者が常 出るよび色を含型的にずらして基準した場合等において は、技術者の意思した平式が仕上がらない食を招くこと たもなっている.

【0005】これらの不其合を解析するため、フィルム 35 元。その基金型型物医界に砂点型型型を配け、放配型等 に及び中の条件やプリント時における日示法領等の開発 江外の伊有を記気ゲータとして記録する技術手段が改定 されている。さらに、砂気配理装置をカメラ本体内に数 けるために成就気配無無量を取り付ける空間が必須にな ることの気的を避けるために、LED等の光質を用いて フィル人の副帝記の位置以外に国会以外のデータを発手 時に光学的に記録する技術学教も提案されている。

【0005】一点、特殊学3-146934号公領に開 京されているように、 無影時には無量以外の意味を懸象 信能と放入力性能の合管性のうち、 タセくとも何れかー (の) 配分配四外に光学的に配及し、 フィルムの変色的に磁気 記録としてフィルムの記憶記録返に空気的に転すする技 事子をが注意されている。

> 【0007】虫丸、特殊平4~24528号公嘱には、 時色な外のフィルム上のデータを存在する広報として、 フィルムからプリントを作成する際に、はプリント作成 に生立ってトリミング信仰を位正し、その位正されたデ 一クでプリント作式を行うトリミング修正集製が提出さ ATIM.

【0008】さらに、特殊項58-193532号公保 の には、カメラ本体にデータ率し込みを終を内立させたデ

(4)

保護学5-27550

はする章に向いられるプリント野菜物類として飲み燃 し、プリント意示教を書き込み手をで、上記成功フィル ム上の名気データ記む話にプリント哲学教育を書き込 カーナル・プリントの交通の中央活力で、上記プリント 数ネ物理算本出し手段によって製み出したプリント指示 性をを一件記憶し、ブリント四元管理多正手段で、上記 プリント音楽が変更性手段に配合しているデータを表正 する。さらに、ブリント会示性を出力子をで、上記プリ ント指示性を配合するの記念ゲークを外部に出力する。 強が急急は、フィルム等を認み的し手数で、領珠フィル ム上の組役を基を低点な可として整み出し、フィルム体 祖父也手段でフィルムよりプリントを示式する際に用い られる。プリント参示情報を受け取る。 そして、明命令 点手数で、上記フィルム管理受は手優とフィルム開発性 み出し子母とからの国命情報を合成し、終た立四命情報

として出力する。 【0019】上記録3の日的を連成するために本発明に 上の第3のフィルムへの作品入力管理は、上記集1ある ント行気性性として、トリミング管理。成合領正管館。 合金正貨権。 プリント状態。 性影神の日体。 プリント等 の文字・伝派・イラスト年の入力管理とは入力体管の合 性性のうち、少なくとも何れか一つを含むことを特殊と

†& [0020]

(支援用) 以下、国際を参照して本交明の支援側を取得 Ta, [0021] E1は、本党物の第1変集所であるフィル ▲への作用入力な量の表式を示したプロック時である。 【0022】 国に分すように、フィルム物質性正統語》 は、フィルムよりプリントを存成する意に用いられるプ リントなが音を名気ゲーナとして配り可能な名気ゲー タ記草はする有する無法フィルムを上の口気データを、 姓品はフィルムをより投入日本日気データを入のし手を 12、上記録なフィルム日上の日気データでの思うに多 だしたプリントを示け着をきたらむ四気ゲータをかみ 手巻2と、見み合したプリント日子に写る一句に生する プリント音量性を記憶するると、プリント中の処理につ 他」に記憶されているデータを放正するたののプリント 表示が個人力・多正平改4と、上記数3フィルム目上の 部の対象を発気が与として使み出すフィルム面の立み出 し手を多と、上ピプリント在学者を応用する1の5のプ リントを示すると上記フィルム兵を立み合し手をちとか らの無数は発を企立して無色なりとして問わずる開かな 点白力手をもとから明点されている。

【0023】众队,本第1党监视的存在以及进行各面2 支生のこがじるので、ここでの記憶は名誉する。 【8024】切2は、本見寺の第2党を対すあるフィル 印 おおる上に発生された展系の大名とに応じて内容をフィ

ふへの管理入力は云の状はを示したプロック哲である。 【0025】この第2実施例は、上記31実施例におけ る上記台学校の処理を分割し、より感覚なフィルム情報 第正式管りを提供した何である。

【0026】団に示すようにこの第2実施例は、収定フ イルムも上のデータについて、何をデータと配位データ の処理について着目して分離する。すなわら、記気デー タ記録録7を有する技能造フィルムを上の包久ゲータを 最み出すプリント指示性和資本出し手を1と、上尺フィ 一方、上記四1の目的を支撑するために本党者のピデオ か ルム上の衛気データ配の出すにプリント指示者権を書き 込む会女データ書き込み子教2と、使みあしたプリント 性宗治祖を一等記念するプリント投京信仰記憶手及る と、プリント会示が得入力・毎正手数4と、上記プリン ト哲宗管理記憶手及3の哲学を外部に因为するプリント 指示者製出力手配10とでフィルム研究者を正立登1 1会基金する。

[0027] 36に、開発の入出力に向して、CCD等 の報告を数字ををするビデオ技術表記13を、意味フ ィルム上の面を世界を電気は今として記る出すフィルム いは終まのフィルムへの管理入力投資における上記プリーは、要性状み由し手表をと、フィルム収入管理体正定費11 からプリント日本日報を受け取るフィタム信仰受信手法 12と、上記フィルム領観見位手表12とフィルム四会 **はみむし手数 8 とからの制御物を合成して開発なりと** して成力する重像合理用力手表るとで主要器を異式す

> 【0028】そして、上記フィルム日文の等点正は登り] とビデオ機能益望 1 3 とでフィルム音優勢正益闘 9 を ERTS.

【0029】また、上記フィルム体を存在事をりにおい お て、毎正されるプリント中の音学項目としては、夕なく とも、プリント中のトリミングは私、プリント中の最近 協立協理。プリント時の各種正理権。プリントの作点を 他、長年時の日付付職、プリント時の文字・配示・イラ 大トなの長期入力性間と放棄組入力性質の合質期の何れ

[0030] 開3位、上記第2章電列における上記フィ ルム担負物を修正な数11の発達を存在に示したプロッ クロである。

【0031】単位フィカムをは、被写作者の元年を七記 いて再召示記念するために上記プリント西京信仰記載手 40 祭するための礼記録13とフィルムの上下に記念される **記念トラックで教立された日文データ記録品7とれなる** 39と以及トラックを含むされたフィルムペースが14

> 【0032】上記録オイルム日はフィルム日本日正日 記11にフィルムホルゲー部15を含して他り付けられ る。また、上見フィルムなみが一部1 8になフィルム日 を終しるが注意されてわり、ロフィル人製を乗りるは、 #SCPUSSESEEDEROOFEENTSEOO シーナンスをおおりすの制御のうにより、上記をリフィ

—

-61-

[0033] \$2. LE74AAA4-518EE. 上記載性フィルム日上の辺気ゲーク配発的でに立動する ように収み出しが日はヘッド1日と自を込みが収集ヘッ ドンタと記録されている。さらに、上記英収集ヘッドン 8、19を配立・再生時に征渡トラック方向にが動させ ま、19には彼されている。なお、上記四年ヘッド都角 前等区20はシーケンス都有圧17か5のほうにより急 作するようになっている。

【0034】上記四気ヘッド家政制等は20は、モータ ドライバ64、モータ63、上記をスペッド18、19 の取付合もち、上記モータも3と取付合も6とモ雇助す もりイヤも7とブーリロからなる(東日参加)。

【0036】上記銭み田し用金銭ヘッド18には、登録 タヘッド1 8から食み出された単気情報を急却しディジ た。上記者を込み対数なヘッド19には、日を込むため のは時を見生するための書き込みは平見生態を2が確認

【0016】上記載み出し周辺氏ヘッド18と競み出し はり処理序21とからなる第二デーク能み出し手を1に より、フィルムから写真をプリントする場合の日間に同 する性能が細粒フィルムをより使み応されるようになっ ている。また、同時に、ネガフィルムカポジフィルムか といったフィルムの意気に関する世界も最み換されるよ うじなっている.

【0037】 団ュデータ使みのレデス 1によって触み込 された。プリント中の設定に関する標準は引は、プリン ト世紀は祖紀地学表はによって一時記念・任何されるよ うになっている。

【0038】 比記プリント音楽者を記せるませ、シー ケンス製物部170位示により、上記説み出し位号処理 在21からのは今を受立り、はデーナを記憶したり、幸 会込みは号先生部22に記念するデータを出力したりす も、また、同位に、上ビシーケンス研究第1 7からの保 引により、上記プリント指示型視点力手費10ペデータ D は、その特殊性果然製が否定される。 を出かするようになっている。

【9039】上記プリント配示領電流力不配10は、上 記プリント投示管理配管手段3に配合されているプリン ト内の表示の情報を、共悪の所定の概念に対して研究の 通信が強とゲータのフォーマットで向力するための手段 である。放送台戸単は、公内の35232C単等中GP 1日現在年に中じて行われるようになっている。 さら に、上記プリント指示論を出力手表10はフィルムの基 質に質する管理も因为するようになっている。

【0040】上記プリント指示管理入力・修正手数4 - 却 - 本ルダー技技部33。フィルム管理受信手数12。フィ

作を検出する。そして、操作がある立ステップS108

【0065】ステップ3110から、最かさの操作を分

折してその掛かによる意味を実行する。まず、ステップ

3110で操作者のフィルムの前の変更指示かを判定す

は、スナップ5120で何しいフィルA政の在示値を検

【0088】 本に、ステップ5111からステップ51

16で上紀スタップS108で他出した操作者の操作が

プリント中の音量データの意正に関する操作が研究す

【0087】まず、ステップS111では、トリミング

恐怖に関するものかを刊まする。 トリミング恐怖の場合

にはステップ3121でその登录に合わせたトリミング

承管を応告手合3内のデータを参加しステップ5107

【0068】ステップ3112ではプリントの事态に同

する時件がを、ステップ5113では各種正に向する最

作のを、ステップ3114では日付の平し込みに配した

西かかを、ステップS118では特殊が見プリントの作

点に関した音がかき、さらにステップ3116ではプリ

【0089】上記ステップ3112で発作者の操作がプ

れた場合にはステップS133でその技事に合わせたプ

リントのロデータの修正を行うためた。四年は写名意思

25にプリント会学は毎記色を含まれのゲータの存在を

【0070】何報にステップ3113でプリントの合物

正に向した時代に向するものであると何をされた場合に

はステップ3123でその世景に合わせたプリントの合

雑式データの目式を指示性や思想な2.5と思示しステッ

同したがかであると死亡された場合には、ステップ51

24でその理事に合わったプリント性宗皇を記録を得る

内のゲーナの保証を歴示さり処理されることをごしてスナ

【0012】ステップ5118で特色型をプリントに助

した時かであると知をされたでかたロステップS125

て見るたむななとゲークのなでも思えなられままるに

商学しプリント在示法を記さすた3月05~9を修正さ

商品しステップ5107へ日本

73107~R&

775107~48.

せたステップ5107へ出る

ントの大きさと作成政政に口した場合かを発立する。

を掛り返す (ステップ5109)。

色してステップ5102へ終る。

は、圧倒ヤウスなのデジタイザ33と圧立のデータを手 単独作により入力するためのキーボードを4と、手管を 場所により入力するための予告を用作器ペン24sと行 表示人力ポードでもと入力されたプリントの表示の位う を内部で処理するのにふさわしいデジタルな号に支援す るための意味は可能を修えるからなる。また、上記プリ ント音示信権入力・夢定手役4位、シーケンス領責部1 プレを経されている

【0041】さらに、上記プリント指示者を入力・停正 るための位列へッド原政会制施20が技術記集へッド1 10 年費4世、祖史時の日付、トリミング、ブリント時の第 出、プリント中の名曲正、作成プリントの大きを、各サ イズのプリントのか改技化、他国会との会議の意味、プ リントのの存在位表についての表示、たとえば、プリン ト時の常見因ズームリング、特殊効果フィルム(ソフト 西里や飲息売的是事)。文字・西野・イラスト等につい ての世紀は中の受けと処理を行うと共に、上記フィルム 最先性性多正統章 1 1 のの作の解析は今を受け付けるよ うになっている。

【0043】このシーケンスを解析するための解析は分 テル保守化するための表み回し保守処理部21次、ま か は、発送り、役気データの読み出し、役気データの書き 込みの立作者示意引ており、キーボードより特定のキー ポード語水により指示される。女人、この位号は上記シ ーケンス製質部17へ送られるようになっている。

> 【0043】一方、プリント中の母早の女子も突をに、 上記キーボード34とデジタイザ83と手会を展示面ペ ン24~と色度ポ人力ポード26の操作により指示され る。たとえば、最多時の日代に関する指示時を行う母会 には、日付の事態について、年月日や時分を中プリント 金しの画見、プリント時の文字が取の意見、使用知道の カ 差れ、日付プリントの行入位置の重要。日付プリントの 色と表皮についての重化が操作により指示される。

【0044】 また。トリミングについてもトリミングの 役会、 西国外の影響が歴史性深される。 さらに、 ブリン トロの食品については、

立数部也を示かマニュアル報出 哲学の遊校と、マニュアル自然意見分にはその最後地が 意見入力される。また、プリント時の台差正に戻しても 同様である。そして、存金するプリントの大きさと、ひ 設定された大きさヒカじたプリント状況が入力される。 象と、プリント時に特殊並乗を行う意味をする場合に

【0046】大に、ビデオカメラ理形は置き着いた。後 な存在とプリント時の世示領等の表示装置について配明

To. 【0046】 四4は、上記時で東北側におけるビデオ国 多位を13の状式を呼吸に示したプロック時である。 【0047】このビデオ製学品を13は、ビデオ製学レ ンズ36、是単CCD27。CCD取扱回馬24、ビデ 才記録推歴29。スーパーインポーズ合成国第30、ビ 一ムスーパーインボーズ位号発生部は1、銀塩フィルム

かん性理制を終まる。 スーパーインダーズ空中切り換え 但為る4、ビデオな今出力係るる、ビューファインデる 6、公園スイッチョア、福祉先行日取りまとから考える

[0048] 上記録由CCD37以上配CCD配配符 18により製造され、上記ピデオ型器レンズ10を延る した独写なえによる被写体をを提合しな気は可に発験す るようになっている。そして、物色なりは単色点項目等 34へどられるようにひっている。

像したは守をプリント中の指示に基づいて加工な正する ための資金の処理団路であり、ネガ・ボジのフィル人に なじた反転を延、資金の出力を成。何息の集命・色質等 の修正を行う製造処理機能を有している。なれ、政策を 長両四路38は連合の被手体の発表的には西作を行わな い、これは、フィルム性発展貿易13の表示になうよう になっているためてるる。

【ロロSO】また、上記母問スイッチ37の操作により 母親が表示されている場合には、投資CCD27により 提供された数字体像は上記画像表現回路3 Bを含じてビ D ゲオビル位置19によってピゲオテープに記事されるよ うになっている。

【0051】上記ビデオスーパーインボーズ世界発生部 31は、最更時の日時の管理中ビデオテープの発量につ いての智能を公知の方法で映出し電気は与に更換しさら に表式用の位号に変換するようになっている。

【0082】上記スーパーインボーズ合う切り換大巨路 3.4社、選索の発送時には、入力保を上記のビデオ管理 を上記スーパーインボーズ部号発生部31に接続されて いる。そして、フィルム領域は特殊33からの入力な号 か て収費する。 切り乱えなうによって入力機をフィルム管理を定す及に 切り換えるようになっている。なれ、以スーパーイン学 ーズな号切り換え収込34の均力模はスーパーインボー ズ合点回答30に技能されている。

【0053】 トピスーパーインボーズ合成円換30比。 入力場に上記スーパーインボーズは予切り換え回路3.4 と整合化政治は3月とが経緯されており、この2つの国 窓からの出力性学を合成してビデオ哲学出力部3 5 とど ューファインダ36とに出力するようになっている。

教記組在フィルム 8 の乳質性 3 9に収配配知されている 被写体をを、上記ビデオ発揮レンズ26と上記録像CC D27とを用いて電気な特化するために、上記フィルム ネルゲー部16を上記ビデオ記事以前13に定り付ける とめに記念されている。

【0056】上記フィルム管理交替手数12は、所定の 西女子事とフォーマットに使い、上記フィルム四女立正 貧麗11のプリント哲学技術出力手数10から、フィル **ム土に記録されている。あるいは記録されようとしてい** る年度のプリント時の存录の世報とネガ・ポジのフィル 印 リント音楽性観出力手級10を介して古力する。

在い上記フィルムは提供資金まるとスーパーインポーズ な中切り換え回路34とになりとゲータを立力する。 【0056】上記フィルム情報解析は33では、上記フ イル人間示仗等交付下改10からのなうにないフィルム 智能に基づいた表示を行う場合には、無色CCD 2 7で 式及したフィルム上の女子作曲について日本心理、海

(6)

氏、自首正についての信号を研究処理は38へ起示型 カナるようになっている。また、フィルムの国家がネガ [0049] 上記画章処理国際38は、フィルムより第一位、フィルムの場合にはネガギジの反応日示法可を画象処理 日野38へ出力するようになっている。 さらに、 スーパ ーインボーズ切り換え回答された対しても、その入力先 をフィルム世帯交付手段13とするように、切り換えの 母子切りを出力するようになっている。

本の経済に関する情報とを見せい、その受信した内容に

【0067】上記スーパーインポーズ合成30から思力 される映像は号は、上記とデオ提出禁忌 1 3 上のビュー ファインダ36上で、操作者により破滅可能に表成され ていると共に、何時にピデオな特出力無るちによりピデ 才能影響を 1 3 の外部に信号が出力されるようになって いる。このビデオ個号均力算35に配験ケーブルを介し てブラウン管等を用いたモニタを住扱しておくことで、 **油作者は大きな質量でフィルム上の数字体数とプリント** 時の表定について確認することができる。また、複数の 掛かるによって保証することも可能となる。

【0060】なれ、上記無塩フィル人の以上配フィルム ホルグー部15に近り付けられ、さらにはフィルムネル ゲー値15はビデオ投影装置13に取り付けられてい

【0059】次世、本第2党政列の具体的な政府につい

【0040】 図5、 図8は、上記第2実施列におけるフ イルム的気性を修正位置11上のシーケンス製資庫17 の条件学習を示したフローチャートである。

【0061】女子、ステップ5101で発作者のデジタ イザココあるいはキーボード24の操作による最高フィ ルムを上の第2日で前の設定性をを依広し、次に、ステ ップ510は、ステップ5103でフィルム医療体16 ヒフィルムの家島信号を出力し信定されたフィルム上の 現在歴史でフィルムを観覧する。

【0084】上記集造フィルム水ルゲー性記録32は、 の 【0062】行之時までのフィルムの家会が終了した 他、ステップ5104において、収集ヘッド産会質等部 20に読み出しの動作保守を出力する。上記収集ヘッド 独立無視点20は、仮注フィルム上の遺気データ配益部 7上をトレースして延江ゲークを収み出す。

【0063】 次に、ステップ3105ではみ出しは予治 理算31から最み出された収集データのうちプリント枠 の伊京に賃貸するものをプリント西京会を記憶手収3で 記憶させ、ステップSID6では、競み店した収集デー クの内の前々されたフィルムの発気に関する情報を、ブ

(7)

内内平の一ス7660 12

と世及に関した操作であると特定された場合にはステッ 【9064】ステップ3197では、プリント音乐技器 プS126で世示なり処理部26にプリント理示信権総 企会手及3に記憶されているデータを切力するようにプ 他手妻3内のデークの存在を表示レステップ5107へ リントかデタを出力力手を10に対して分えし、次にステ ップ3108で、デジタイザ23とキーボード240条

> 【0074】ステップ5117で文字、関ルイラスト等 に関した部分であると何定され、ステップ5129で色 と関した後代であると何定された場合には、ステップ5 127で音楽は号的理解25にプリント音楽性報記憶学 及3内のデータの修正を登录し、ステップ5107へ終

る。そして、フィルム和の女王の在京が会った場合に、か る。 【0018】ステップ5118では、雑なフィルム8に 存在した回気データを呼配機する音楽の操作かを検定す る。 有記録の場合、ステップ3128において、参込み 位号交生部12と研究へデド医の制御部20と目を込み 月辺なヘッド19を思いてフィルムに日江戸除した役人 テップ5107へ戻る。

【0076】ステップ5119では、全ての操作の美了 かを対応する。場合の終了と判断される場合には、ステ ップ3130に強み、プリント日本が原出力手費10に ゲータの存在を発示性外的理論26に独立しプリント語があったの美子を指示したかを美子する。他の美子の表子の表子 ではない場合には、ステップ3104へ終り上記の動作 PRESERVA.

> 【0011】 次に、上記第2支重列におけるビデオ批単 公司13の合作について配列する。

> 【0018】 効すは、放ビデオ機能な置えるにおけるフ イルム管理管理部13の配介を示したプローティートで .64

[0079] ±7. ステップ5201でCCD程度5% 28に開発CCD27による世帯存在の取り込みを指示 リントの場合に関した会合に関するものであると知念さ か する。また、ステップ5202でビューファイング36 とビデオ信号出力部35へも助力減的を出示する。ステ ップ5203では、自身を意図取りまだ過去の様本なの 長歩のための技术を向力する。これにより可能のを出立 38世界世間機思理を行わない。

> 【り080】ステップ5204てスーパーインダーズは **今夏生部)に合作技法を記录し、ステップ5205では** スーパーインボーズは中切り出入回耳34にスーパーイ ンチーズと与兄を思うしとのは話を表示する。

[008] 次に、ステップ3206でフィルム管程表 {9071} ステップ5114で日片製作のプリントに の 位手数13から、データ連目が考るかの日号を受けを る。そして、重なが重い場合とははステップ5206を 日り近す。また、連及がある場合には、ステップ520 プマフィルムが祖父は手仕してにゲータの文はを日子す

【0082】ステップ5208において、女体した位号 からフィルム日東京電影工器製11の数55条でした以 与を交替したと死亡した者のたは上記ステップ5301 へ異る。また、フィルム協党が正直章110元かり刊了 てない切りには、まず、ステップ5201で、 田をされ 【0013】ステップ5114でプリントのがモナイズ、ローているフィルムの意味の意味を研究的を日本38へを選 (8)

特展卒6−27550

し、ネガフィルムの場合にネガ・ボジ区配の服役出港を 行う。同時に、ステップ5210において見回したトリ ミング、部法、合理正学の指示にしたがった映像を作り 西かする。

【0081】 水に、ステップ5211において、スーパ 一インボーズ在今切り出土団四14円。 入力をフィルム 信仰を信手を12に切り換えるよう指示を行い、この 色 ステップ5306へ英心

【0084】これによりスーパーインポーズ位号切り表 か 人口なる4には、フィルムの8州中の大事にプリントを れる場合の重ね合わせの質問が入力されることになる。

[0088] 撰9世、上記第1、第2章重列における。 プリント時の特殊効果についての世界(特に文字、図 ま、イラスト入か) による作祭を示す。

【0086】图》(4)以,手管仓文字入力512字管 を最入力52とを基本合わせた例。 同間(b)は、サン ブルイラスト (画家) もるとキーボード24からの文字 入力を4とを担み合わせた時、同四(c)は、千巻を文 み合わせた何、 質数 (d) は、 サンプルイラスト (文 ずり 入力57とキーボータ24からの文字入力53とを 思み合わせた何である。

【0087】点とのように、ビデオ発声収置13を収入 して、個点フィルム8の担気データ記り倒上のプリント が認用に記念される理念ゲータを、その効果を確立しな がらち見に名き値えることが可愛と立る。

[0010] なお、上近した左柄した以外に、フィルム 祖女性を多正社会11の他がただわる世界をプリントな で遊信させ、その管理を展演上に思わらわせて西京する ことで、さらに身作性の高いフィルム性を与正な目を誇 点することも可能である。

[0019] St. COBSTOUT. EFIRRED 3 9 の記録月記気テープに、報道フィルム多上の転動物 着を乗り気管しながら記録することも可能である。

[0050] 85C. 上記書:資施別では、ビデオ報酬 公司13とフィルム研究を確認正は使11とを制体にし て生意する何を示したが、益フィルム収集を要求な意 11とCCD年の海の手及とモー体とした。 第37イル の 7一世気ゲーク配品部 ムま上の区域データを含む他人もフィルムな専事工監督 AGTEFATED SSETS.

[0091] (兄者の位用) 以上記者したように本兄者によれば、以 TERETABLISHED ING.

【0092】フィルムの近世を日本に日日されたプリン

ト時における管理を衒事な構成で学研に修正可能にする フィルムへの信仰人力批准を行発することができる。 【0093】 北た、何多ゲーケと収集ゲータの思想を分 けることで、まらに、上り音が立フィルムへの信息と 力量変わたびとデオ技術装置を発展することができる。 [0094] さらに、現象第フィルムの回気配品等に支 中およびキャラクタ等を行みの位置情報と共に記録し、 世紀最佳をきプリント時に以前と同時に成为可能な、フ

ィルムへの管理人力協能を受賞することができる。 では、これの表現な影響 【221】本党のの第1党並列であるフィテムへの信義人

力整理の発送を示したプロック配 【図2】本党的の第2党議所であるフィルムへの領征人 力性量の環境を早したプロック団。

2013)上記第2支蓋何とおけるフィルム型気管を設正 豊富の教皇を存在に尽したプロック的

【四4】上記算を実施所におけるビデオ技術は国の構造 る立事と承したプロック、

(四名) 上記集2支援所におけるフィル人団気管理事を **キ入力をおとサンプルイラスト(2017)入力ををとる祖 20 社会上のシーケンス製物店の合作手場を示したフローチ** 4-1.

【始も】上記第2支護何におけるフィルム磁気管理停託 独立上のシーケンス新発尿の数位子根を示したフローチ **+-**1.

(図7) 上記第2支第列におけるビデオ指揮収置のフィ み人は世界知識の色がを示したフローティート。 「田本」上記憶を支援所におけるフィルムネルダー部か よびビデオ機能並且とその民辺四の現立を尽したプロッ

命者を思力手配10とフィル人は地質位手数12との第二章 【四9】上記第1、第2支配列における。プリント時の 特殊対点についての母母(特に文字、反正、イラスト人 か。そうした作品

> (R9024) 1一位気データ製み合し手を

3~プリント日ネオ世紀日本日

4ープリントを示けせ入力・参互手及 5ーフィル人が意思み応しその

6一概要合成の力を表

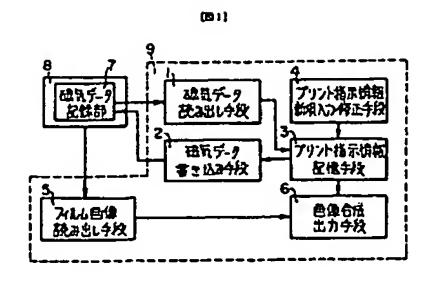
1-43フィルム サーフィルムは電台正正型

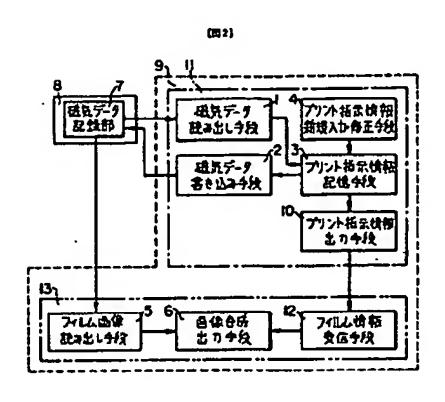
10ープリント四字は第三カ手表 11ーフィル人尼文語等領正監督 1 オーフィルム社を交替手を

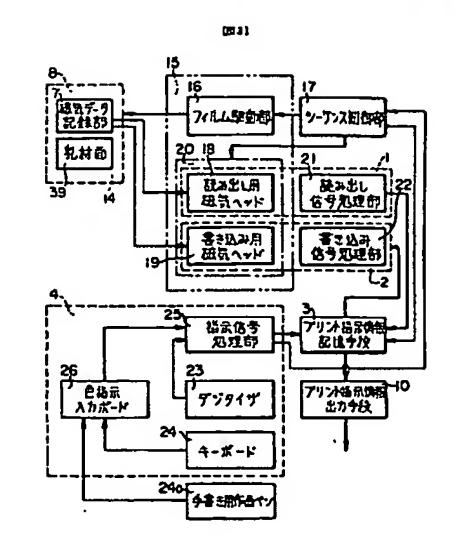
リタービデオを発えま

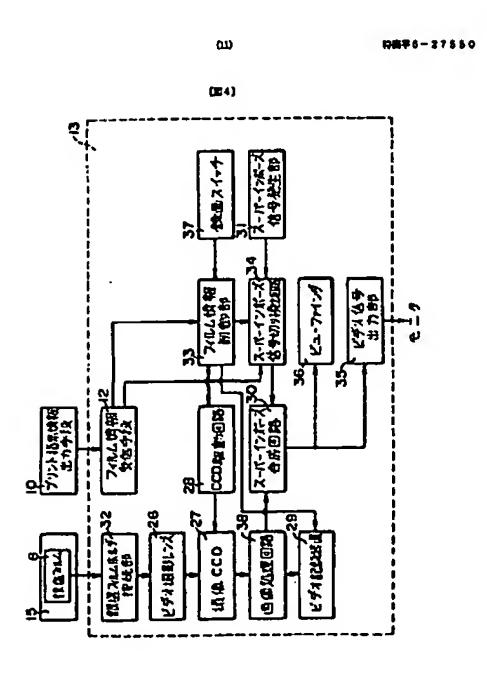
-65-

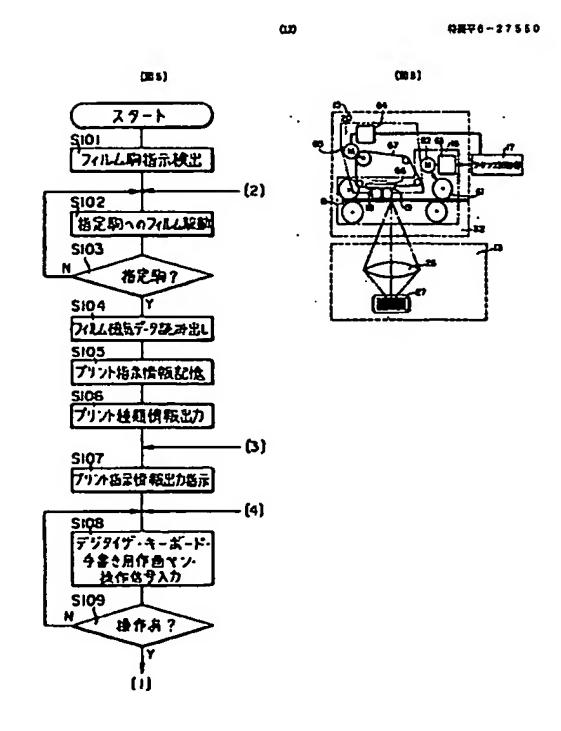
~0









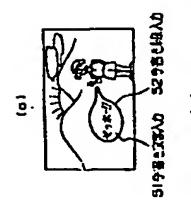


(E) 7 1

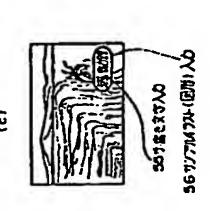
スタート 细像閉始 S202 ピューファイタへの表で開始 随名。画像处理指示 5204 スーパーインホーズ閉位 \$205 通常スーパーインボース 指示 **S206** 通色有 S207- フィルム磁気債報 交合指示 **S208** 超光情報作至 S209 74化心性類信号出力 5210-F プリント西保 规理信号出力 **S211-**スーパーインホーズ 哲号切换

(四9) (元) (元) (元) (元) (元) (元)

14 X 7 X 1 15 + 14 X 15 +



エンド



オピロ立書をき、スーパーインボーズな成区第30<u>2</u> ーパーインボーズは写真生成31。 展立フィルムホルグ 一位立成32、フィルム部環境保予数12、フィルム領 電対電成32、スーパーインボーズは中旬の成人区第3 4、ビデオは写出力成35。 ビューファインダ36. 毎 個スイッチ37、概念的位置第38とから異点されている。 (学位4年2)

CO

【油正対象を開る】 可服容 【油正対象項目名】 0081 【油正方法】 表更 【油正内容】 【0081】 上<u>尼ス</u>ーパーインボーズなり発生成31 は、担節時の日時の世界やビデオタープの残金について の管理を公知の方法で表面し現実は特に支援しさらに表 泉港の世界に支援するようになっている。 【学校報正3】 【協正対象定義】 明確等 「協正対象定義者」 0000 (被正対数) 東京 【被正内数】 【の000] ステップ5204で<u>スーパー(ンボーズは 中分を序31</u>に立作開始を指示し、ステップ5206で はスーパーインボーズは今日の独大記念34にスーパー インボーズは中央生産31との影響を指示する。

特異平6-27550

-a